

RAPPORTO DI PROVA N. 329824

Luogo e data di emissione: Bellaria-Igea Marina - Italia, 11/12/2015

Committente: SIRCA S.p.A. - Viale Roma, 85 - 35010 SAN DONO DI MASSANZAGO (PD) - Italia

Data della richiesta della prova: 10/06/2015

Numero e data della commessa: 66820, 10/06/2015

Data del ricevimento del campione: 07/09/2015

Data dell'esecuzione della prova: dal 10/09/2015 al 10/10/2015

Oggetto della prova: Prove prestazionali per la protezione dalla corrosione di strutture di acciaio mediante verniciatura secondo la norma UNI EN ISO 12944-6:2001

Luogo della prova: Istituto Giordano S.p.A. - Blocco 4 - Via San Mauro, 8 - 47814 Bellaria-Igea Marina (RN) - Italia

Provenienza del campione: campionato e fornito dal Committente

Identificazione del campione in accettazione: n. 2015/1829

Descrizione del campione*.

Il campione sottoposto a prova è costituito da un ciclo in n. 2 mani su lamiera zincata a caldo, in particolare:

- il campione identificato "11S" è costituito da n. 3 provini di spessore 180 µm secchi totali con prima mano di fondo "IDROEPOTECH 2K" cod. F353SP7040 + cat. 15% con F953CT + dil. 10% ACQUA dello spessore di 120 µm secchi e da una seconda mano di fondo "IDROPOLITECH 2K" F471SPxxxx cat. 20% con F950CT + dil. 20% ACQUA dello spessore di 60 µm secchi.

(*) secondo le dichiarazioni del Committente.

Comp. PM
Revis. AC

Il presente rapporto di prova è composto da n. 3 fogli.

Foglio
n. 1 di 3

Riferimenti normativi.

La prova è stata eseguita secondo le prescrizioni delle seguenti norme:

- UNI EN ISO 12944-6:2001 del 30/04/2001 “Pitture e vernici - Protezione dalla corrosione di strutture di acciaio mediante verniciatura - Prove di laboratorio per le prestazioni”;
- UNI EN ISO 6270-2:2005 del 06/10/2005 “Pitture e vernici - Determinazione della resistenza all’umidità - Parte 2: Procedura per l'esposizione di provini ad atmosfere di acqua di condensa”;
- UNI EN ISO 2409:2013 del 23/05/2013 “Pitture e vernici - Prova di quadrettatura”;
- UNI EN ISO 4628-2:2007 del 11/01/2007 “Pitture e vernici - Valutazione del degrado dei rivestimenti - Indicazione della quantità e delle dimensioni dei difetti, e dell'intensità di variazioni di aspetto uniformi - Parte 2: Valutazione del grado di vescicamento”;
- UNI EN ISO 4628-3:2007 del 11/01/2007 “Pitture e vernici - Valutazione del degrado dei rivestimenti - Indicazione della quantità e delle dimensioni dei difetti, e dell'intensità di variazioni di aspetto uniformi - Parte 3: Valutazione del grado di arrugginimento”;
- UNI EN ISO 4628-4:2007 del 11/01/2007 “Pitture e vernici - Valutazione del degrado dei rivestimenti - Indicazione della quantità e delle dimensioni dei difetti, e dell'intensità di variazioni di aspetto uniformi - Parte 4: Valutazione del grado di screpolatura”;
- UNI EN ISO 4628-5:2007 del 11/01/2007 “Pitture e vernici - Valutazione del degrado dei rivestimenti - Indicazione della quantità e delle dimensioni dei difetti, e dell'intensità di variazioni di aspetto uniformi - Parte 5: Valutazione del grado di sfogliamento”.

Apparecchiatura di prova.

Per l’esecuzione della prova è stata utilizzata una camera a umidità controllata, codice di identificazione interno CHG037.

Modalità della prova.

Prova di resistenza all'umidità in camera umidostatica al 100 % di umidità relativa.

N. 3 provini vengono testati con la prova di adesione (quadrettatura), inseriti all'interno della camera umidostatica il cui fondo contiene acqua riscaldata a 38 ± 1 °C ad una umidità relativa del 100 % per un periodo di 480 h, valutati secondo le norme e poi testati nuovamente con la prova di adesione (quadrettatura).

Risultati della prova.

Prova	Ciclo "11S"		
	Provino 1	Provino 2	Provino 3
Adesione prima della prova (UNI EN ISO 2409:2007)	0	0	0
Resistenza all'umidità (UNI EN ISO 6270-2:2005) Durata della prova: 480 h			
Valutazione dopo la prova	Provino 1	Provino 2	Provino 3
Vescicamento (UNI EN ISO 4628-2:2007)	0 (S0)	0 (S0)	0 (S0)
Arrugginimento (UNI EN ISO 4628-3:2007)	Ri 0	Ri 0	Ri 0
Screpolatura (UNI EN ISO 4628-4:2007)	0	0	0
Sfogliamento (UNI EN ISO 4628-5:2007)	0	0	0
Adesione (UNI EN ISO 2409:2007)	0	0	0

Conclusioni.

In base alle prove eseguite la verniciatura applicata su acciaio zincato eseguita con il ciclo "11S" è classificata in "media" classe di durabilità nella classe di corrosività C5-M.

Il Responsabile
Tecnico di Prova
(Per. Ind. Armando Ciccione)

Il Responsabile del Laboratorio
di Chimica
(Dott. Oscar Filippini)

L'Amministratore Delegato
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)



